

6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-01.04-23.
7. Дверной проем 1350* допускается уменьшить до размера 1300 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в приямок лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-01.02-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин - 100 мм min; материал шины - сталь.
9. Указанный размер глубины приямок минимальный. Допускается уменьшить глубину приямок на 200 мм при применении специальных устройств безопасности.
10. Указанный размер высоты верхнего этажа - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм. Допускается уменьшить минимальный размер высоты верхнего этажа на 300 мм при применении специальных устройств безопасности.
11. В машинном помещении допускается замена крюков на монорельс. Монорельс установить через точку привязки монорельса и центр люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-01.01-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2023.

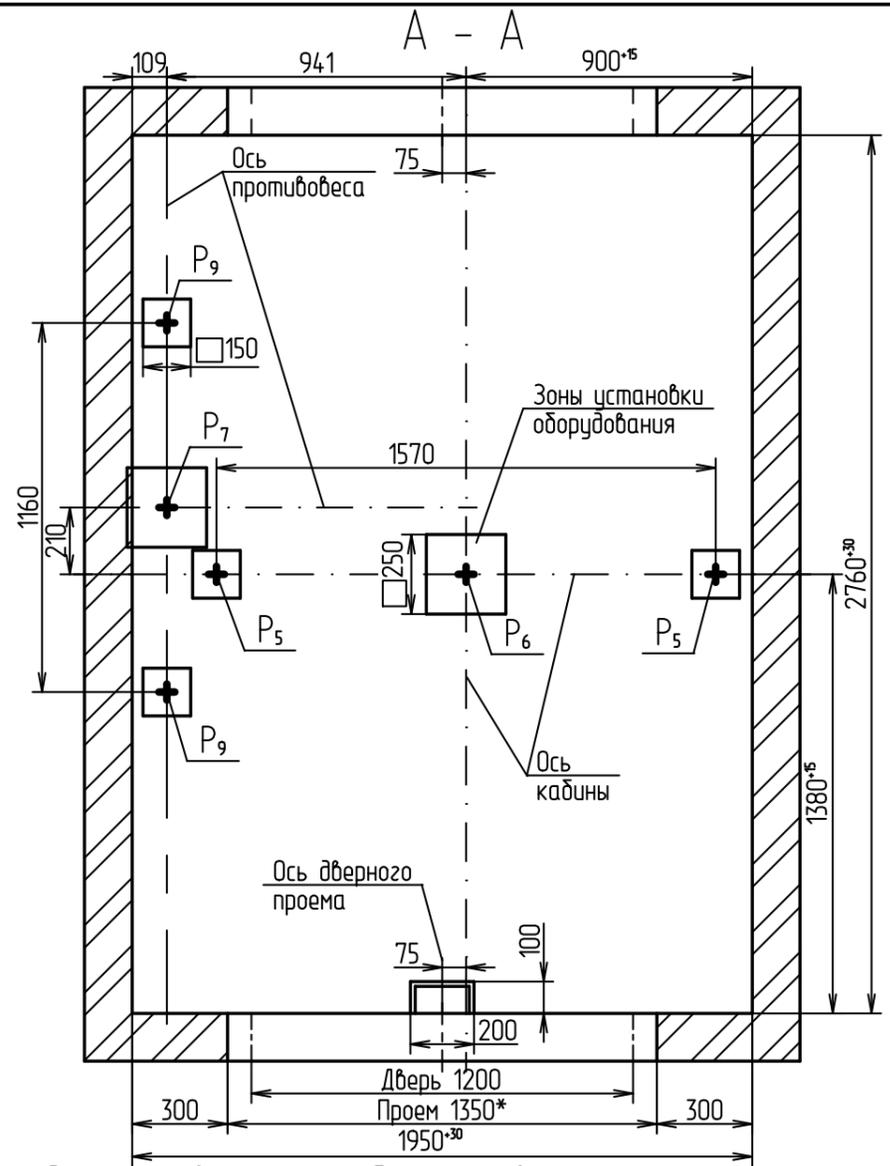


Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки

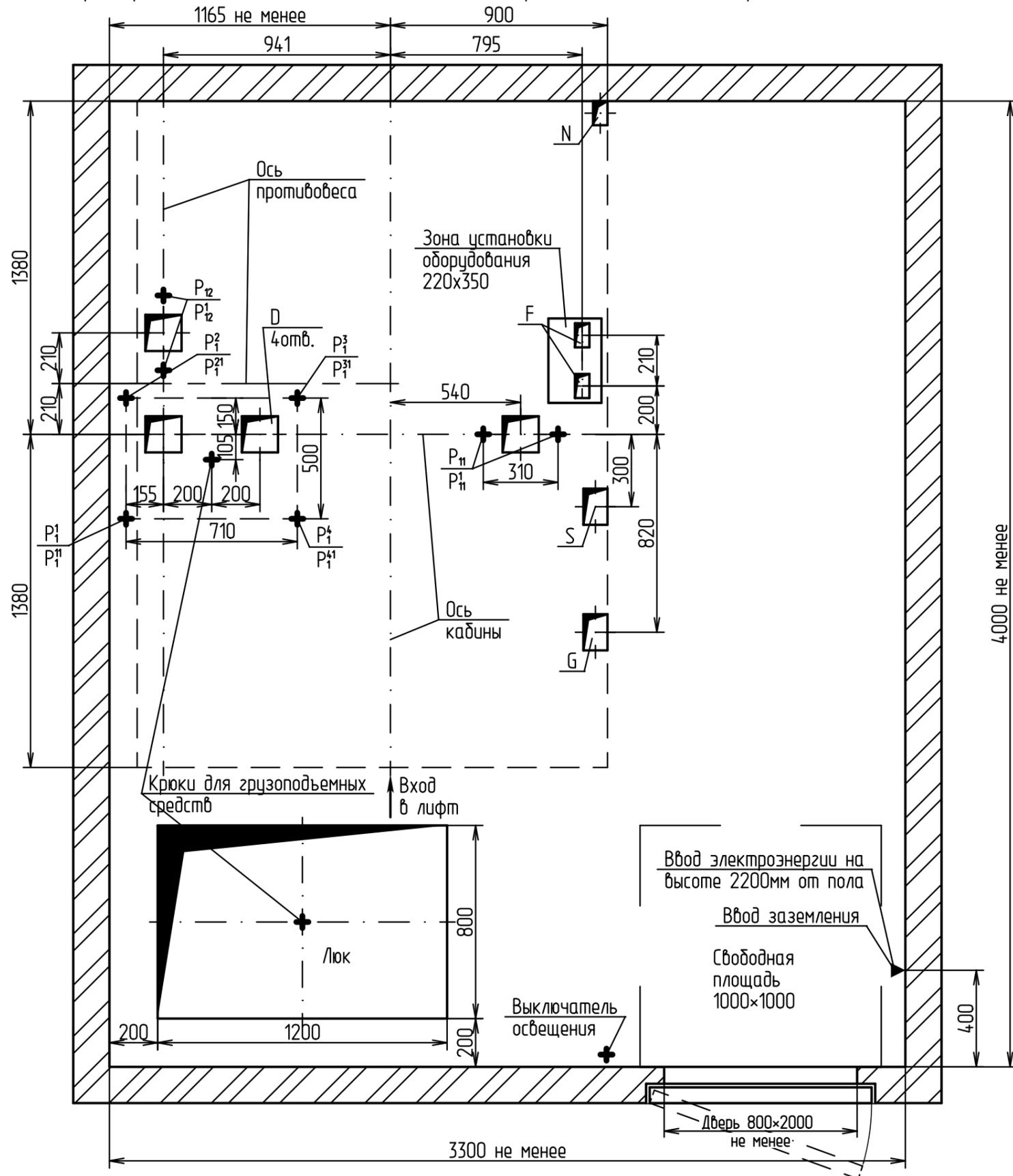
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P ₁ ¹	5500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки
P ₁ ²	11000		
P ₁ ³	12000		
P ₁ ⁴	6000		
P ₁ ¹¹	9500		
P ₁ ²¹	22000		
P ₁ ³¹	12500		
P ₁ ⁴¹	6000	На детали крепления направляющих	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₂	1600		
P ₃	1500		
P ₄	2000		
P ₅	34500	На пять направляющих	Нагрузки, действующие одновременно и аварийно
P ₆	74000	На буфер кабины	
P ₇	61500	На буфер противовеса	
P ₈	1200	На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P ₉	8500	На пять направляющих	Постоянные нагрузки
P ₁₀	5000Н/м ²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P ₁₁	14500	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P ₁₂	12000		
P ₁₁ ¹	26500		
P ₁₂ ¹	27500		

- Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом.
- Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
- Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-01.01-23.
- Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
- Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-01.03-23.

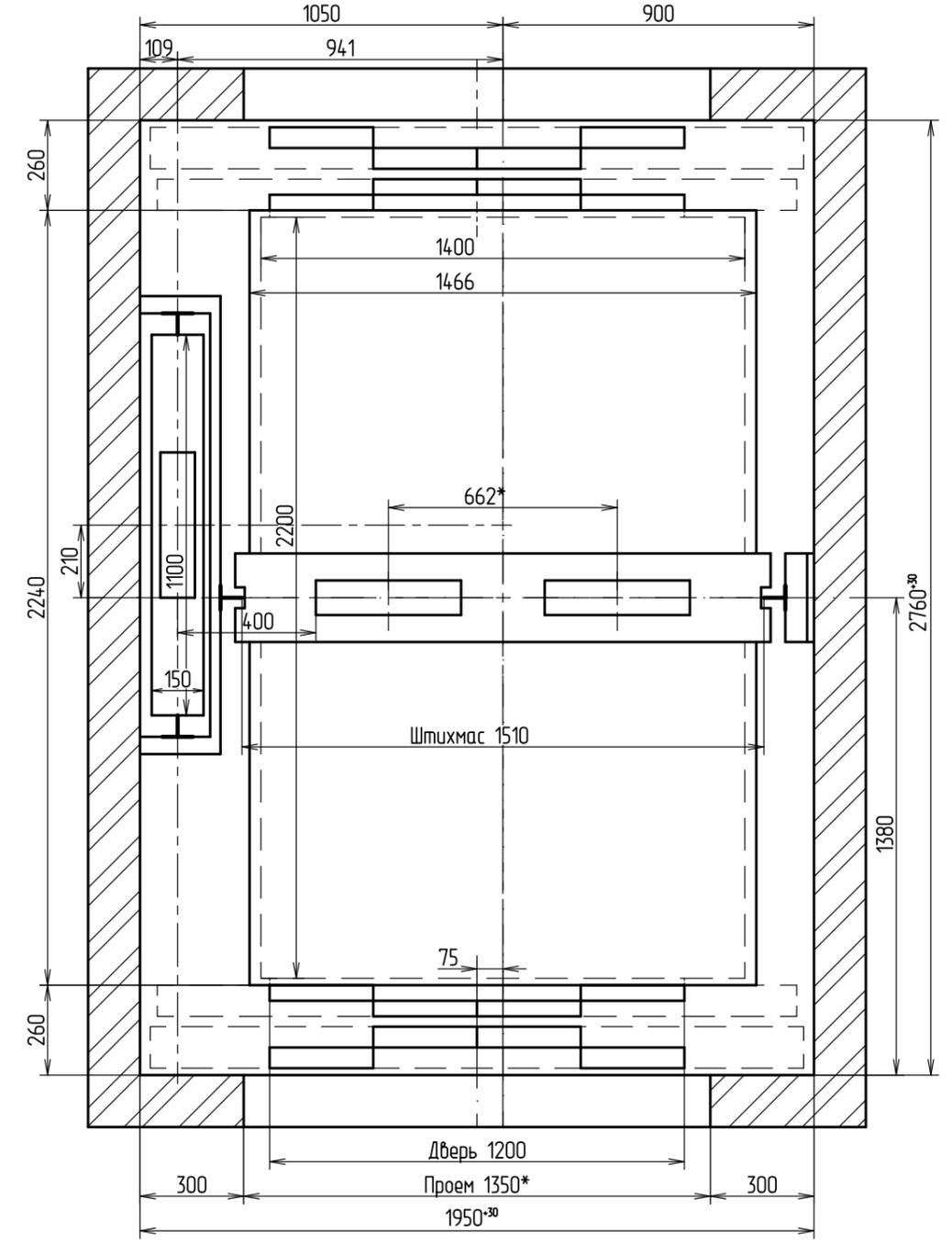
Изм./Лист				№ докум.				Подп.				Дата					
Разраб.				Мартынова				10.03.25									
Пров.				Сазонов				10.03.25									
Т.контр.																	
Н. контр.																	
Утв.				Соломасов				10.03.25									
ПП-053МН, 1950x2760, 1400x2200x2100, 1200 E160 ЦТО, противовес слева												Лит.		Масса		Масштаб	
Лифт больничной Q=630 кг, V=0,5 м/с																	
												Лист 1		Листов 2			
АО "Щ/ЛЗ"																	

В - В(1)

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам.инв.№	Инв.№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата